



Bedienungsanleitung Instruction manual Kerbstanze / Mitre Tool



Version: 14.07.2026

5901872

Informationen zur Stanze

Allgemeine Hinweise zum Umgang und Pflege

Allgemeines

Die originale Kerbstanze von Döllken Profiles ist ein Präzisionswerkzeug für den Fachmann, das dementsprechend fachkundig gepflegt, gewartet und angewendet werden muss. Bitte lesen Sie sich vor dem ersten Gebrauch der Stanze diese Bedienungsanleitung durch, um Fehlbedienungen, falsche Handhabung und Beschädigungen zu vermeiden. Ihre Sicherheit hängt vom richtigen Gebrauch der Stanze ab.

Döllken Profiles haftet nicht für Schäden, die durch unsachgemäße Anwendung, Pflege, Lagerung, Verstellung sowie Reparatur der Stanze entstanden sind. Die Döllken-Stanze ist für die Verarbeitung von originalen Döllken-Profilen ausgelegt. Das Stanzen von anderen Profilen, z.B. Holz-, Metall- oder Kunststoffprofile, führt zu Beschädigungen an der Stanze. Döllken Profiles übernimmt in diesem Fall keine Gewährleistung!

Alle Produkte unterliegen einer sorgfältigen Qualitätskontrolle. Sollten Sie trotzdem Grund zur Beanstandung haben, übergeben Sie bitte Ihrem Großhändler/ Döllken-Mitarbeiter die Stanze und ein Stück gestanzter Leiste (Innenecke und Außenecke).

Sicherheitshinweise

Die Döllken-Kerbstanze ist ein Präzisionswerkzeug und darf nur von einer sachkundigen Person bedient werden. Eine artfremde Verwendung kann zu Beschädigungen führen.

Bitte achten Sie darauf, dass sich keine Fremdkörper und keine Stanzreste in der Stanze befinden. Um Beschädigungen des Messers zu vermeiden, darf die Stanze nicht ohne eingeklemmter Sockelleiste betätigt werden.

Schärfen Sie ein stumpfes Messer Ihrer Kerbstanze nicht selbst, um eine Beschädigung der Stanze und der Profile zu vermeiden.

Senden Sie die komplette Stanze über Ihren Händler direkt zu Döllken. Dadurch wird gewährleistet, dass das geschärfte bzw. neue Messer mit der gesamten Stanze eingestellt wird.

Nach dem Loslassen des Hebels muss sich das Messer immer selbständig in die oberste Stellung zurück bewegen, ansonsten ist das Messer zu ölen bzw. die Feder auszutauschen.

Vermeiden Sie generell jegliche Berührung des Messers. Niemals zwischen die Klemmvorrichtung und den Stanzbereich fassen, hier besteht besonders beim Einspannen der Sockelleiste eine große Verletzungsgefahr.

Der Stanzhebel federt selbständig zurück, Sie sollten daher den Schwenkbereich des Hebels immer freihalten.

Bitte stellen Sie sicher, dass die Stanze wegen der Gefahr von Verletzungen und Sachbeschädigungen nicht in unbefugte Hände geraten kann, insbesondere in die von Kindern und unbefugten Personen.

Hinweise zur Pflege und Wartung

Die Döllken-Kerbstanze ist ein Präzisionswerkzeug für den Fachmann, das bei sorgfältiger Wartung, Pflege und sachgerechter Anwendung über viele Jahre gute Dienste leistet. Das Messer, die Anlagefläche, der Auflagebock und der Spannhebel sind für die korrekte Ausrichtung sowie den einwandfreien Halt und damit für eine exakte Stanzung verantwortlich. Diese Teile müssen daher unbedingt sauber gehalten werden.

Um erhöhten Verschleiß zu vermeiden, bitte das Stanzmesser nicht trocken laufen lassen, regelmäßig mit harzfreiem Öl (Ballistol-, Nähmaschinen-, Feinmechaniköl) reinigen.

Die exakte Messergeometrie ist wichtig für einen sauberen Schnitt. Ein stumpfes oder beschädigtes Messer muss daher

gegen ein geschärftes bzw. neues Messer ausgetauscht werden. Nicht selbst nachschleifen! Originalteile verwenden!

Die Spannvorrichtung wird von uns für jede Stanze individuell exakt eingestellt. Bitte die Gewindespindeln zwischen Spanner und Druckstück nicht selbst verstellen! Bei einer unsachgemäßen Verstellung der Stanze ist eine evtl. Haftung für beschädigte Profile oder Bauteile ausgeschlossen!

Bitte schützen Sie die Stanze vor Beschädigungen jeder Art, nur so kann auf lange Sicht eine hohe Stanzqualität gewährleistet werden. Bei Nichtgebrauch bitte die Spannvorrichtung geschlossen halten.

Bei liegendem Transport bzw. Lagerung der Stanze sollte der Sicherungsbolzen (runder schwarzer Knopf) nach oben zeigen, falls sie sich nicht in einem Werkzeugkoffer befindet.

Bei einem unsauberen, nicht exakt winkligen Schnitt oder stumpfem Messer bitte die komplette Stanze über Ihren Händler an Döllken einschicken.

Zur regelmäßigen Reinigung Ihrer Stanze empfehlen wir die Benutzung eines leicht geölten Tuchs (harzfreies Öl).

Bei Verunreinigungen durch den Klebstreifen der TS 60/TS 100 sollten Sie zur Reinigung Rostlöser oder Kriechöl/Feinöl verwenden.

Bei Verunreinigung mit Farben bitte vorsichtig mit Lösungsmitteln arbeiten und dabei darauf achten, dass die lackierten Teile der Stanze nicht angelöst werden - anschließend ölen.

Alle Verarbeitungsvideos auch auf:

[www.youtube.com/
DöllkenProfilesGmbH](https://www.youtube.com/DöllkenProfilesGmbH)



Bestand- bzw. Ersatzteile und Zubehör

- 1 Kerbstanze Typ 2001
Artikelnr. 5112900
- 2 Griff mit Feder
Artikelnr. 5106894
- 3 Stützböcke
Artikelnr. 5116140
- 4 Grundplatte für Stanze
Artikelnr. 5106890
- 5 Schutzhülle
Artikelnr. 5116321
- 6 Ersatzmesser
Artikelnr. 5112706
- 7 Ersatzfeder
Artikelnr. 5106897
- 8 Anpresseinsätze für Designböden
Artikelnr. 5105434
- 9 Anpresseinsätze für HSL
Artikelnr. 5105532
- 10 Systemkoffer Stanzen / Schneiden „Leer“
Artikelnr. 5127949
- 11 Spannhebel XL
Artikelnr. 5111423
- 12 Messschablone Mini
Artikelnr. 5127415
- 13 Messschablone 80 cm
Artikelnr. 5116558



Systemkoffer mit der Stanze



Systemkoffer Stanzen/Schneiden „Stanze“

- ✓ Systemkoffer
- ✓ Tiefzieheinlage Stanzen/Schneiden
- ✓ Stanze mit Schutzhülle
- ✓ Messschablone 80cm
- ✓ Messschablone Mini
- ✓ Ölfläschchen
- ✓ Informationen und Anleitungen

Art.-Nr.: 5127944



Systemkoffer Stanzen/Schneiden „Komplettsset“

- ✓ Systemkoffer, ✓ Tiefzieheinlage Stanzen/Schneiden, ✓ Stanze mit Schutzhülle, ✓ Spannhebel XL, ✓ Sockelleistenschere, ✓ Gehrungsschere, ✓ Ausklinkzange, ✓ Anpresseinsätze für Designbeläge & HSL, ✓ Ölfläschchen, ✓ Messschablone 80cm, ✓ Messschablone Mini, ✓ Zollstock, ✓ Spezialmarker für Sockelleisten, ✓ LVT-Streifenschneider, ✓ Montagehammer, ✓ Informationen & Anleitungen

Art.-Nr.: 5127948



Systemkoffer Stanzen/Kleben

- ✓ Systemkoffer, ✓ Tiefzieheinlage Stanze / Kleben, ✓ Stanze mit Schutzhülle, ✓ Spannhebel XL, ✓ Sockelleistenschere, ✓ Heißschmelzklebepistole HKP 330, ✓ Messschablone 80cm, ✓ Messschablone Mini, ✓ Spezialmarker für Sockelleisten, ✓ Zollstock, Ölfläschchen, ✓ Informationen & Anleitungen

Art.-Nr.: 5129377

Für alle Kernsockelleisten

C 60 life TOP

C 100 life

D 60 life TOP / ohne Weichlippe

S 60 flex life Top

S 60 flex life mit kurzer
Weichlippe

Kernsockelleiste 60/80

S 100 life

TS 60 life Top

TS 100 life

Teppichkernleiste 60

HSL 6/8/10

5 mm Kern

oranger Spann-
hebel nötig

Cubu flex life

Cubu life 60

Cubu flex life Premium

Cubu Decor

EP 60/13 flex life

EP 80/13 flex life

Cubu Structured

Hamburger Stil slim

11 mm Kern

oranger Spann-
hebel nötig

Cubu flex life XL

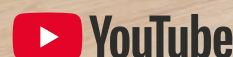
Hamburger Stil 60/80/100

16 mm Kern

schwarzer Spann-
hebel XL nötig

Für detaillierte Anleitungen zur Handhabung
der Stanze / Montage unserer Produkte nut-
zen Sie bitte unsere Verlegevideos.

Hier geht es direkt zu
den Verarbeitungsvi-
deos auf YouTube:





Jetzt mit dem
Smartphone
scannen und
alle Videos zur
Stanze ansehen!

Spannhebel und Stützböcke

Standard-Spannhebel (Orange)

Zum Umstellen des Spannhebels muss dieser weit geöffnet und der Sicherungsbolzen (runder schwarzer Knopf) waagrecht gezogen werden. Dann kann der Hebel herausgehoben und in den zweiten Steckschlitz eingesenkt werden. Schließlich muss der Sicherungsbolzen wieder freigegeben werden, damit der bis zum Anschlag einrastet.

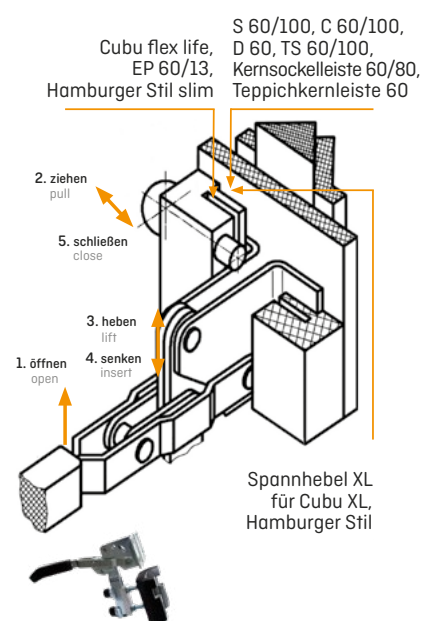
Bitte kontrollieren Sie vor jedem Stanzen die Stellung des Spannhebels!

Wichtig!

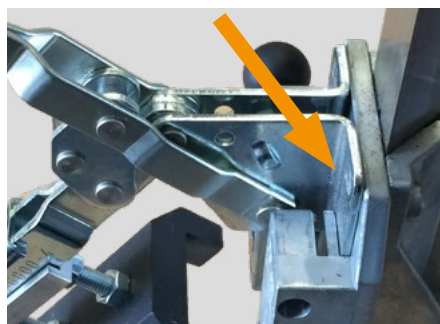
Der Standard-Spannhebel (orangefarbener Griff) ist passend auf jeder Stanze exakt für 5 mm und 11 mm dicke Profile eingestellt. Wird dieser verstellt, beschädigt oder geht verloren, muss die komplette Stanze zur Wiederherstellung über den Händler an Döllken eingeschendet werden!

Spannhebel XL (Schwarz)

Der Spannhebel XL ist notwendig zum Stanzen der XL-Profile und Hamburger Stil (16 mm dicker Kern)! Dieser muss dafür gegen den serienmäßigen Spannhebel (orangefarbener Griff) getauscht werden. Der Spannhebel XL muss immer im hinteren Steckschlitz verwendet werden (siehe Foto unten).

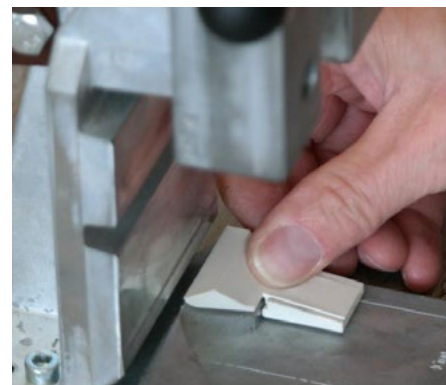


Den Spannhebel XL in den hinteren Steckschlitz der Doppelstecktasche einschieben, Sockelleiste wie gewohnt auflegen und stanzen.



Die Stützböcke erleichtern die Auflage und begünstigen dadurch die Sauberkeit des Durchschnichts. Kernsockelleisten mit 5 mm Kern werden ohne Stützböcke gestanzt.

Die Stützböcke lassen sich in wenigen Handgriffen befestigen. Einfach den Spannhobel herausziehen und die Stützböcke in die, an der Stanze befestigten, Aufnahmen andrücken. Wichtig: Stützböcke bündig in die Aufnahmen einlegen und andrücken.



Die Stützböcke sollten bei den Kernsockelleisten mit 11 mm und 16 mm dicken Kern zur Stabilisierung eingesetzt werden.

Produkt	Stützböcke verwenden
EP 60/13 + EP 80/13	✓
Cubu flex life	✓
Cubu life 60	✓
Cubu flex life Premium	✓
Cubu Decor	✓
Cubu Structured	✓
Cubu flex life XL	✓
Hamburger Stil 60/80/100	✓
Hamburger Stil slim	✓

Haben Sie Fragen zum Produkt oder benötigen Tipps von unseren Profis? Dann kontaktieren Sie uns einfach:

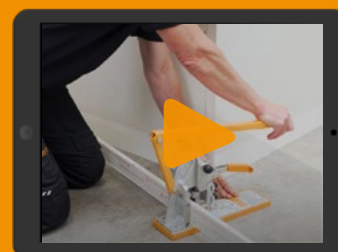
T: +49 3643/ 4170-711

F: +49 3643/ 4170-330

info@doellken-profiles.com

www.doellken-profiles.com

Folgen Sie uns auf:



Jetzt neue Verlegevideos online anschauen!

Information for mitre tool

Practical advice for handling all Doellken skirtings

General Information

The original Döllken Profiles Mitre Tool is a precision tool for professional use and must therefore be properly cared for, maintained and operated by qualified personnel. Please read these operating instructions before using the mitre tool for the first time to prevent faulty operation, incorrect handling or any damage. Please remember that your safety depends on using the mitre tool correctly.

Döllken Profiles shall not be liable for damage resulting from improper use, maintenance, storage, adjustment or repair of the Mitre Tool. The Döllken mitre tool has been designed for the processing of original Döllken skirting. If used with other skirting products (e.g. wood, metal or plastic skirtings), damage may result. We assume no liability in such cases!

All of the products are subject to careful quality control. However, should you have reasons for any complaints, hand the mitre tool over to your wholesaler/ Döllken representative along with a piece of punched skirting board (inside corner and outside corner).

Safety Instructions

The Döllken mitre tool is a precision tool which means that it may only be operated by an trained and qualified professional.

The Döllken mitre tool was developed for machining Döllken skirtings. That means that using it for anything else may cause damage. Before use, ensure that there are no foreign objects or punching residues in the Mitre Tool.

Never operate the Mitre Tool without a securely clamped skirting board, as this may damage the cutting edge.

In any event, please do not sharpen a dull cutting edge on your mitre tool yourself because it is necessary for the cutting geometry to be maintained precisely. Instead, send the entire mitre tool to Döllken through your dealer to guarantee that the

sharpened or new cutting edge and entire mitre tool are also adjusted.

Finally, the cutting edge should always move back into the highest position by itself after loosening the lever. Otherwise, the cutting edge should be oiled or the spring should be replaced.

Never touch the blade under any circumstances. Never reach between the clamping mechanism and the punching area, as there is a serious risk of injury, particularly when clamping the skirting board in place.

The operating lever returns automatically. Always keep its range of movement clear.

Please make sure that the mitre tool cannot get into unauthorised hands because of the danger of injury and damage, especially children or untrained persons.

Instructions for maintenance and servicing

The universal mitre tool is a precision tool for the expert that will do good work for many years to come if it is carefully serviced and maintained and properly used.

The placing surface, bearing stand, tension jack and carrying piece are responsible for correct alignment, proper hold and precision stamping. This is the reason why these parts have to be kept clean.

To prevent excessive wear, never operate the punching blade without lubrication. Clean and lubricate it regularly using a resin-free oil, such as Ballistol, sewing machine oil or precision instrument oil.

The precise cutting edge geometry is important for a clean cut. Therefore, replace any dull or damaged cutting edges with a sharpened (or new) cutting edge. Do not resharpen the blade yourself.

We precisely adjust every specific clamping mechanism for each mitre

tool. Therefore, please do not adjust your threaded spindles between the tension jack and carrying piece because we will not accept any liability for damaged profiles or component parts if the mitre tool is improperly adjusted.

Please protect the mitre tool from any kind of damage to ensure that the punching quality is maintained in the long run. Whenever it is not used, keep the clamping mechanism closed.

If the mitre tool is transported or stored in the horizontal position, the locking pin (the black round button) should point upwards if it is not in a tool case.

Please send the entire mitre tool to Döllken through your dealer if the cut is not clean, does not have a precise angular cut or has dull cutting edges.

For regular cleaning of your Mitre Tool, we recommend using a cloth lightly moistened with resin-free oil.

Please use rust remover or penetrating oil/fine oil for cleansing if there are impurities from the glued strips on the TS 60/ TS 100.

When removing paint residue, use solvents with caution and ensure that they do not attack the painted surfaces of the Mitre Tool. Lubricate the tool afterwards.

All installation videos can also be found at:

www.youtube.com/DoellkenProfilesGmbH



Spare parts and accessories

- 1** Mitre tool type 2001
Item No. 5112900
- 2** Handle with spring
Item No. 5106894
- 3** Support blocks
Item No. 5116140
- 4** Base plate for the mitre tool
Item No. 5106890
- 5** Protective cover
Item No. 5116321
- 6** Punching blade
Item No. 5112706
- 7** Spring
Item No. 5106897
- 8** Press-on inserts for design flooring
Item No. 5105434
- 9** Press-on inserts for HSL
Item No. 5105532
- 10** Punching / Cutting System Case 'Empty'
Item No. 5127949
- 11** XL clamping lever
Item No. 5111423
- 12** Measuring template Mini
Item No. 5127415
- 13** Measuring template 80 cm
Item No. 5116558



Tool case set: punching, cutting, gluing



**System case punching / cutting
"punch"**

- ✓ System case
- ✓ Thermoforming insert
- ✓ Mitre Tool with protective cover
- ✓ Measuring template 80cm
- ✓ Mini measuring template
- ✓ Oil bottle
- ✓ Information and instructions

Item No.: 5127944



**System case punching / cutting
"complete set"**

- ✓ System case, ✓ Thermoforming insert,
- ✓ Mitre tool with protective cover
- ✓ XL clamping lever, ✓ Skirting board shears, ✓ Mitre shears, ✓ Notching pliers,
- ✓ Press inserts for design flooring & HSL,
- ✓ Oil bottle, ✓ Measuring template 80cm
- ✓ Measuring template mini, ✓ Folding rule, ✓ Special marker for skirting boards,
- ✓ LVT strip cutter, ✓ Installation hammer,
- ✓ Information & instructions

Item No.: 5127948



System case 'punching / gluing'

- ✓ System case, ✓ Thermoforming insert,
- ✓ Mitre tool with protective cover, ✓ XL clamping lever,
- ✓ Skirting board shears, ✓ Hot melt adhesive gun HKP 330, ✓ Measuring template 80cm
- ✓ Measuring template mini, ✓ Special marker for skirting boards, ✓ Folding rule, Oil bottle,
- ✓ Information and instructions

Item No.: 5129377

For all core skirting boards

C 60 life Top
C 100 life
D 60 life Top / without lip
S 60 flex life Top
S 60 flex life with short lip
Solidcore skirting board 60/80
S 100 life
TS 60 life Top
TS 100 life
Carpet Skirting board 60
HSL 6/8/10

5 mm Core
standard clamping lever
(orange) required

Cubu flex life
Cubu life 60
Cubu flex life Premium
Cubu Decor
EP 60/13 flex life
EP 80/13 flex life
Cubu Structured
Hamburg Style slim

11 mm Core
standard clamping lever
(orange) required

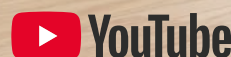
Cubu flex life XL
Hamburg Style 60/80/100

16 mm Core
XL clamping lever
(black) required

For detailed instructions regarding the handling of the mitre tool/ mounting of our products, please use our installation videos.

Available on the Internet at:
www.doellken-profiles.com/en

Here's the direct link to the installation videos.





Scan with your
smartphone
now and watch
all punching
videos!

Clamping Levers and Support Blocks

Standard Clamping Lever (Orange)

In order to reconvert the clamping device, the mitre tool must be widely opened and the locking pin (round black button) must be pulled horizontally. Then the clamping device can be removed and inserted into the second insertion slot. Then the locking pin must be released again, allowing it to lock into place.

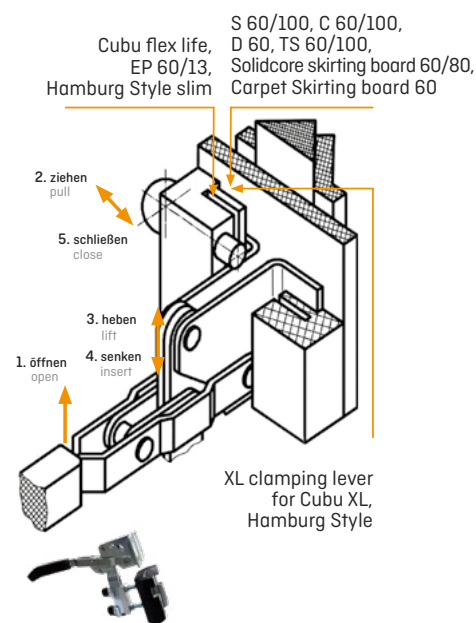
Please check the position of the clamping lever before every punching process!

Important!

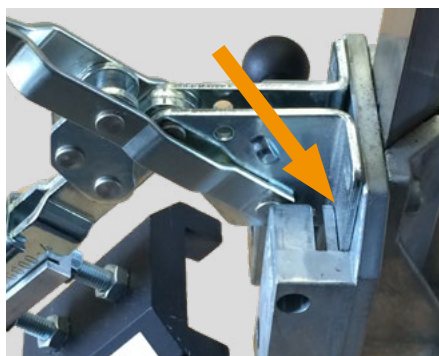
The standard clamping lever (orange handle) is individually calibrated on each Mitre Tool for profiles with thicknesses of 5 mm and 11 mm. If its setting is altered, or if the lever is damaged or lost, the complete Mitre Tool must be returned to Döllken via your dealer for recalibration.

XL Clamping Lever (Black)

The XL clamping lever is required for punching XL profiles and Hamburg Style profiles with a 16 mm thick core. To do so, replace the standard clamping lever with the orange handle. The XL clamping lever must always be fitted into the rear slot (see photo below).

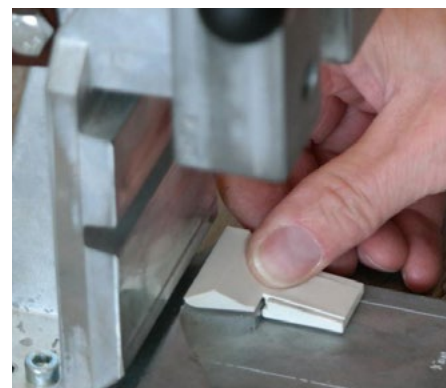


Insert the XL clamping lever into the rear slot of the dual-slot mounting bracket. Position the skirting board as usual and punch.



The support blocks facilitate the application on the skirting board and, in this way, support a clean cut. Core skirting boards with a 5 mm core are punched without support blocks.

The support blocks can be mounted in only a few steps. Just remove the clamping device and press the support blocks into the counterparts mounted to the mitre tool. **IMPORTANT:** Insert the support blocks into the support so that they are flush and press them on.



The support blocks should be used to provide additional stability when punching core skirting boards with an 11 mm or 16 mm thick core.

Product	Use of support blocks
EP 60/13 + EP 80/13	✓
Cubu flex life	✓
Cubu life 60	✓
Cubu flex life Premium	✓
Cubu Decor	✓
Cubu Structured	✓
Cubu flex life XL	✓
Hamburger Style 60/80/100	✓
Hamburg Style slim	✓

Do you have questions regarding the product or do you need tips from our professionals? Please, contact us:

T: +49 3643/ 4170-711

F: +49 3643/ 4170-330

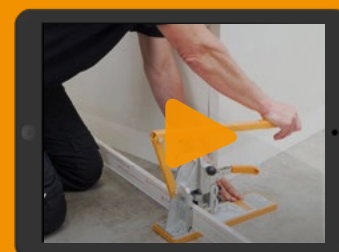
info@doellken-profiles.com

www.doellken-profiles.com

Follow us:




 YouTube



Watch the new installation videos online now!

